

## NOTA DE ESCLARECIMENTO

A Comissão de Residência Médica (COREME) da Associação Animus Curae informa aos candidatos inscritos no processo seletivo de Residência Médica 2025 que, devido à anulação da prova realizada previamente para as vagas de Oftalmologia, o preenchimento destas vagas será realizado por meio do Processo Seletivo Unificado (PSU-GO) 2025 – Edital Suplementar.

### Procedimentos para Devolução da Taxa de Inscrição

Aos candidatos que realizaram inscrição na prova anterior, será feita a devolução integral do valor pago pela inscrição. Para isso, solicitamos que os candidatos preencham o formulário de solicitação de reembolso disponível no site oficial da Associação Animus Curae ([www.animuscurae.org.br](http://www.animuscurae.org.br)) até o dia 05 de fevereiro de 2025. É necessário anexar os seguintes documentos:

- Comprovante de pagamento da taxa de inscrição anterior;
- Dados bancários (nome completo, CPF, banco, agência e número da conta);
- Documento de identificação (RG ou CNH).

### Inscrição para o PSU-GO 2025 – Edital Suplementar

Os candidatos interessados nas vagas de Oftalmologia deverão realizar nova inscrição para o PSU-GO Suplementar, seguindo os procedimentos descritos no edital disponível nos sites [www.ceremgoias.org.br](http://www.ceremgoias.org.br) e [www.aremgo.org.br](http://www.aremgo.org.br).

### Informações Importantes

1. Período de Inscrição: 04 e 05 de fevereiro de 2025, das 9h às 18h.
2. Taxa de Inscrição: R\$ 240,00 por programa inscrito.
3. Prova Objetiva: 20 de fevereiro de 2025, às 19h, horário de Brasília, em Belo Horizonte, Goiânia e Uberlândia.
4. Documentos Necessários: Durante a inscrição, os candidatos deverão enviar, via sistema, os comprovantes e currículo conforme exigido pelo edital.

### Sobre o Novo Processo Seletivo

- A prova será realizada em duas etapas:
- Primeira Etapa: Prova objetiva de múltipla escolha com até 75 questões sobre conhecimentos médicos gerais.
- Segunda Etapa: Análise curricular padronizada, com peso de 10 pontos.
- O início do programa de residência médica está previsto para 01 de março de 2025.



Reforçamos que os candidatos inscritos na prova anterior terão os mesmos direitos e oportunidades no processo suplementar e pedimos que acompanhem todas as atualizações nos sites oficiais.

Para mais informações ou esclarecimentos, entre em contato com a COREME da Associação Animus Curae pelo e-mail [residenciamedica@animuscurae.org.br](mailto:residenciamedica@animuscurae.org.br) ou pelo telefone (62) 99201-8213

Atenciosamente,

Comissão de Residência Médica (COREME)  
Associação Animus Curae